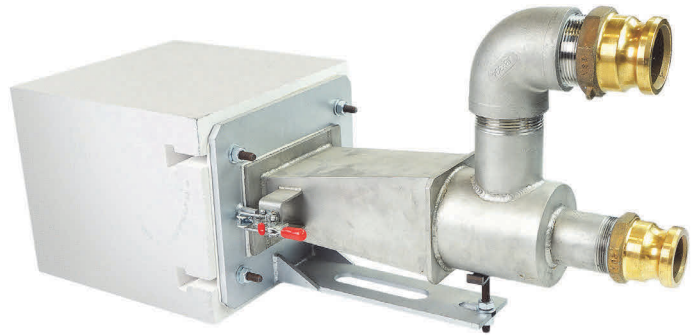


Capacidades: de 0,5 mm
a 20 mm Btu/h



S-GLASS Llama Plana Oxy

El quemador S-Glass Oxy Flat Flame genera una lámina de llama de alta luminosidad que potencia la transferencia de calor radiante en hornos de vidrio. Su diseño modular permite distintas etapas de oxígeno para ajustar la longitud de la llama según la geometría del horno. Disponible en cinco tamaños, el quemador puede fabricarse con o sin etapas y está disponible en construcción de bajo contenido de níquel.

Funcionamiento

Selas ha diseñado el quemador Oxy Flat Flame para ofrecer máxima flexibilidad y optimizar el funcionamiento de los equipos de fusión. Este quemador emplea gas natural y un acondicionamiento del flujo de oxígeno para lograr una distribución uniforme del gas en la punta, generando una llama bien repartida. Además, utiliza una velocidad de gas reducida y un perfil de mezcla más alto para disminuir

las irregularidades en la llama.

Gracias a la menor velocidad y a la mayor densidad de la corriente de gases de nuestro quemador, la mezcla entre el núcleo de gas natural y el oxígeno exterior se retrasa, logrando así una llama de máxima luminosidad. El quemador puede configurarse con o sin etapas adicionales mediante el uso de un bloque modular de etapas.

Aplicaciones

- Hornos para fabricación de artículos de mesa
- Procesos con borosilicato
- Hornos para fibra de vidrio
- Hornos para grandes recipientes
- Procesos de vidrio flotado



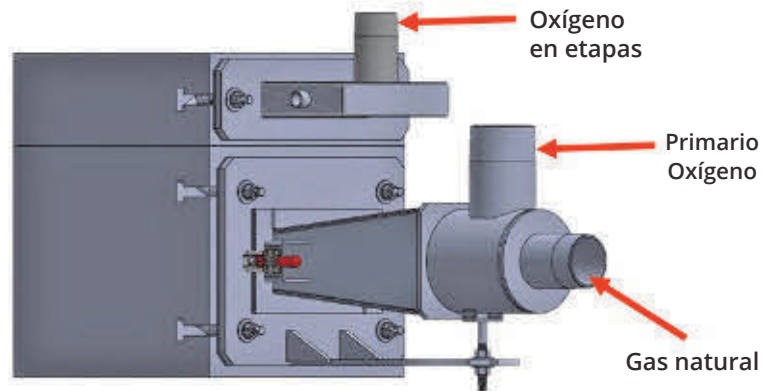
Tecnologías diversas en combustión. Una fuente de confianza.

Llama Plana Oxy Con Etapas

La serie de quemadores Oxy Flat Flame está disponible en versiones con o sin etapas, añadiendo un montaje modular para la etapa. La etapa en el quemador Oxy Flat Flame evita el flujo cruzado de gas entre el oxígeno de la etapa y la llama. Además, esta separación respecto al cuerpo del quemador crea un espacio entre la llama, permitiendo que el quemador mejore la demora en la mezcla y logre efectos de etapa más eficientes.

El quemador Oxy Flat Flame de Selas cuenta con una construcción más resistente entre el bloque de etapas y el principal, lo que elimina las grietas comunes que aparecen en otros diseños. Esto prolonga la vida útil del bloque del quemador y reduce las necesidades de mantenimiento.

Modelo	Capacidad mm BTU (kW)	
	Mín.	Máx.
02500	0,5 (146,5)	2,5 (732,7)
05000	1,0 (293,1)	5,0 (1465,4)
10000	2,0 (586,1)	10,0 (2930,7)
15000	3,0 (879,2)	15,0 (4396,1)
20000	5,0 (1465,4)	20,0 (5861,4)



Ventajas del Oxy Flat Flame (sin Etapas)

Regulación de potencia de 5 a 1

El exclusivo acondicionamiento del flujo de oxígeno y gas favorece una llama uniforme y bien repartida.

El diseño mejorado de la boquilla favorece una mayor transferencia de calor por radiación.

Disponible en versión de bajo contenido de níquel para hornos de vidrio flotado.

Ventajas del Oxy Flat Flame con Etapas

Regulación de potencia de 5 a 1

El exclusivo acondicionamiento del flujo de oxígeno y gas favorece una llama uniforme y bien repartida.

El inyector y el bloque en etapas están separados del quemador principal, lo que favorece una mayor vida útil del bloque y facilita el mantenimiento.

Disponible en versión de bajo contenido de níquel para hornos de vidrio flotado.



ESCANEA PARA MÁS INFORMACIÓN



11012 Aurora Hudson Rd • Streetsboro, OH 44241
1-800-523-6500 • sales@selas.com
www.selas.com