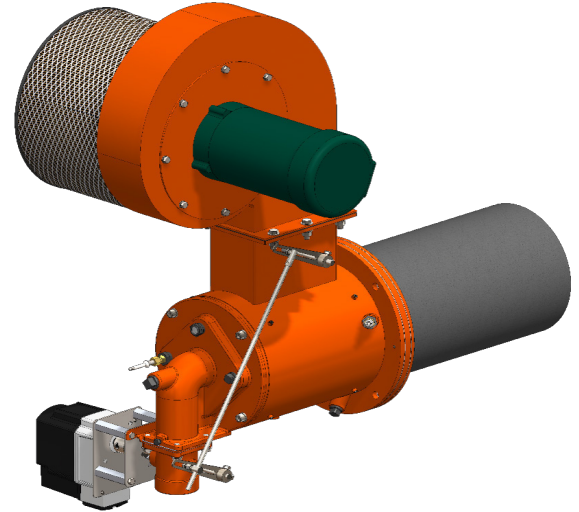


Rango de capacidad:

0,5 a 7 MM Btu/h (con quemador montado en paquete)

1,0 a 15 MM Btu/h (con soplador externo)



Quemador Compacto PyroFlex Bajas Emisiones de NOx

Los quemadores compactos Selas PyroFlex han sido concebidos para aplicaciones de calentamiento de aire que requieren capacidades nominales de 0,5 a 15 MM BTU/h. Estos quemadores destacan por su amplio rango de modulación, encendido seguro, opciones versátiles de control de aire y gas, y combustión escalonada, lo que se traduce en emisiones de NOx un 50% menores que los quemadores tradicionales. Los kits habituales incluyen quemador, encendido por chispa, varilla y sistema de seguridad de llama, soplante y motor, tren de gas con control aire-gas y cuadro de control premontado y cableado.

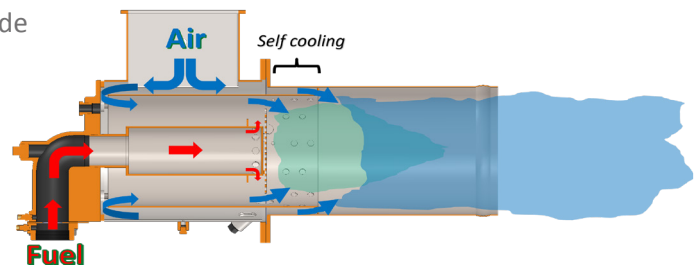
Funcionamiento

Las opciones flexibles de control aire-gas permiten elegir entre modulación de aire fija o proporcional, así como control de gas alto/bajo, modulación sólo de gas o modulación precisa de gas para ajustar automáticamente la relación aire-gas y mantener la temperatura del horno. Las relaciones aire-gas se ajustan fácilmente mediante un sistema de varillaje. Todos los modos de modulación de gas incluyen de serie motores de control con señal de 4-20 mA.

Para aplicaciones que exigen de 0,5 a 15 MM BTU/h, los quemadores PyroFlex ofrecen varias opciones de control flexibles y una modulación de hasta 40:1. Estos quemadores se adaptan a una amplia gama de combustibles, desde gases de bajo poder calorífico hasta butano. Para sistemas a medida, existen opciones con mayor rango de modulación. Los trenes de gas están homologados para su uso en cualquier país y los motores disponibles para frecuencias de 60Hz y 50Hz.

Aplicaciones:

- Hornos
- Calentadores de aire
- Máquinas textiles
- Procesado de alimentos, papel y pasta, y plásticos
- Secado de papel
- Incineración de gases
- Industria metalúrgica
- Acabado de metales a baja temperatura



Opciones configurables

- Conjunto básico del quemador: quemador, encendedor por chispa, varilla de detección de llama y mirilla.
- Soplador de aire de combustión integrado con motor TEFC: disponible en 115/230/1/60 o 230/460/3/60 y presostato de aire.
- Control de aire y gas con motor de mando: aire fijo – gas alto/bajo, aire fijo – modulación solo gas; control proporcional aire/gas; y control de aire/gas de precisión.
- Tren de gas con válvulas automáticas de corte, presostatos y reguladores, cumpliendo los requisitos de NFPA 86 y CSA para funcionamiento en Norteamérica.
- Cuadro de control NEMA 12 premontado y pre-cableado con pantalla externa. Incluye interruptor de encendido/apagado, botón de reinicio y luces indicadoras de funcionamiento del quemador y fallo de llama.
- Existen configuraciones disponibles para operar en otros países; consulte con la fábrica para más información.

Características	Ventajas
El diseño de la tobera favorece la generación de turbulencias para asegurar una combustión completa	Estabilidad constante de la llama en cualquier condición de funcionamiento. Gran eficiencia energética, reducción de costes de operación
Amplio rango de modulación, hasta 40:1	Gran variedad de tasas de combustión, evitando apagados innecesarios y reinicios prematuros del quemador
Combustión por etapas de aire	Bajas emisiones de NOx
Verificado al 100% antes de salir de fábrica	Arranque rápido y sencillo garantizado

Opciones

- Detector ultravioleta
- Controlador de temperatura
- Límite de temperatura máxima
- Regulador principal de gas
- Línea piloto de gas
- Panel de control remoto



11012 Aurora Hudson Rd • Streetsboro, OH 44241
1-800-523-6500 • sales@selas.com
www.selas.com